







Обзор устройств

Тип	Типоразмер	Присоединительная резьба	Расход Q_n (Норм.л/мин)	Назначение
 Фильтр AF	10	M5	130 ¹⁾	Удаление из сжатого воздуха механических загрязнений и конденсата Тонкость фильтрации 5 мкм
	20	G1/8, G1/4	900 ¹⁾	
	30	G3/8	2500 ¹⁾	
	40	G1/2	4800 ¹⁾	
	50	G3/4	6800 ¹⁾	
	60	G1	10000 ¹⁾	
 Микрофильтр AFM	20	G1/8, G1/4	195 ³⁾	Удаление частиц размером свыше 0.3 мкм, масляного тумана
	30	G3/8	400 ³⁾	
	40	G1/2	820 ³⁾	
 Субмикрофильтр AFD	20	G1/8, G1/4	120 ³⁾	Защита прецизионного оборудования Удаление частиц размером свыше 0.01 мкм
	30	G3/8	240 ³⁾	
	40	G1/2	550 ³⁾	
 Регулятор AR	10	M5	100 ²⁾	Понижение давления и поддержание его на заданном уровне
	20	G1/8, G1/4	550 ²⁾	
	25	G1/4	2000 ²⁾	
	30	G3/8	2500 ²⁾	
	40	G1/2	6000 ²⁾	
	50	G3/4	8000 ²⁾	
	60	G1	10000 ²⁾	
 Регулятор давления со встроенным манометром ARG	20	G1/8, G1/4	800 ²⁾	Понижение давления и поддержание его на заданном уровне
	30	G1/4, G3/8	1500 ²⁾	
	40	G1/4, G3/8, G1/2	3000 ²⁾	
 Масло-распылитель AL	10	M5	155 ¹⁾	Подача масла в пневмосистему
	20	G1/8, G1/4	1550 ¹⁾	
	30	G3/8	3100 ¹⁾	
	40	G1/2	8800 ¹⁾	
	50	G3/4	8000 ¹⁾	
	60	G1	12400 ¹⁾	

1) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа и перепаде давлений $p=0.05$ МПа





2) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа и перепаде давлений $p=0.1$ МПа

3) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа и перепаде давлений $p=0.03$ МПа

Устройства подготовки сжатого воздуха

Модульный монтаж

Обзор устройств

Тип	Типоразмер	Присоединительная резьба	Расход Q_n (Норм.л/мин)	Назначение
 Фильтр/регулятор AW	10	M5	100 ²⁾	Комбинация воздушного фильтра и регулятора давления
	20	G1/8, G1/4	550 ²⁾	
	30	G3/8	2000 ²⁾	
	40	G1/2	4000 ²⁾	
	40-06	G3/4	4500 ¹⁾	
	60	G3/4, G1	10000 ²⁾	
 Фильтр/регулятор со встроенным манометром AWG	20	G1/8, G1/4	800 ²⁾	Комбинация воздушного фильтра и регулятора давления
	30	G1/4, G3/8	1500 ²⁾	
	40	G1/4, G3/8, G1/2	3000 ²⁾	
 Мембранный осушитель воздуха IDG	1	G1/4	10 ⁴⁾	Предназначен для осушения сжатого воздуха Точка росы до -60°C (атм. давл.)
	5	G1/4	50 ⁴⁾	
	10	G3/8	100 ⁴⁾	
	20	G3/8	200 ⁴⁾	
	30	G3/8	300 ⁴⁾	
	50	G3/8	500 ⁴⁾	
	60	G1/2	600 ⁴⁾	
	100	G1/2	1000 ⁴⁾	
 Прецизионный регулятор давления IR	IR1000	G1/8	200 ⁵⁾	Предназначен для понижения давления сжатого воздуха и поддержания его на заданном уровне с высокой точностью
	IR1010		300 ⁵⁾	
	IR1020		350 ⁵⁾	
	IR2000	G1/4	600 ⁵⁾	
	IR2010		800 ⁵⁾	
	IR2020		1000 ⁵⁾	
	IR3000	G3/8	3000 ⁵⁾	
	IR3010		4000 ⁵⁾	
	IR3020		5000 ⁵⁾	
	IR3000	G1/2	3000 ⁵⁾	
	IR3010		4000 ⁵⁾	
	IR3020		5000 ⁵⁾	

1) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа и перепаде давлений $p=0.05$ МПа

2) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа и перепаде давлений $p=0.1$ МПа

3) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа и перепаде давлений $p=0.03$ МПа

4) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа

5) При давлении на входе $P_1=0.5$ МПа

Обзор устройств

Тип	Типоразмер	Присоединительная резьба	Расход Q_n (Норм.л/мин)	Назначение
 Прецизионный регулятор давления ARP	20	G1/8, G1/4	300 ⁵⁾	Предназначен для понижения давления сжатого воздуха и поддержания его на заданном уровне с высокой точностью
	30	G1/4, G3/8	600 ⁵⁾	
	40	G1/4, G3/8, G1/2	900 ⁵⁾	
 Электро-пневматический преобразователь ITV	ITV2010	G1/4	500 ⁵⁾	Предназначен для преобразования электр. управляющего сигнала в пропорциональное по величине давление на выходе
	ITV2030	G3/8	1150 ⁵⁾	
	ITV2050		1000 ⁵⁾	
	ITV3010	G3/8	1500 ⁵⁾	
	ITV3030	G1/2	3000 ⁵⁾	
	ITV3050		3500 ⁵⁾	
 Устройство плавной подачи воздуха EAV	2000	G1/4	1150	Предназначен для плавной подачи воздуха в пневмосистему. Может использоваться в качестве аварийного клапана выключения с немедленной деаэрацией
	3000	G3/8	2150	
	4000	G1/2	3500	
	5000	G3/4	6150	
		G1	6650	

4) При давлении на входе $P_1=0.7$ МПа

5) При давлении на входе $P_1=0.5$ МПа




Принадлежности

Тип	Типоразмер	Присоединительная резьба	Назначение
 Ручной запорный клапан VHS	20	G1/8, G1/4	Выключение подачи сжатого воздуха и деаэрация (выпуск воздуха) сети.
	30	G1/4, G3/8	
	40	G1/4, G3/8, G1/2	
	50	G3/4, G1	
 Промежуточный отвод Y	110, 14	M5	Дополнительный отвод воздуха: 1 или 4 выхода
	210, 24	G1/8, G1/4	
	310, 34	G1/8, G1/4	
	410, 44	G1/4, G3/8	
	610	G3/8, G1/2	
 Промежуточный отвод с обратным клапаном АКМ	2000	G1/4	Препятствует попаданию маслосодержащего воздуха в промежуточный отвод.
	3000	G1/4	
	4000	G3/8	
 Резьбовой переходник E210, E310, E410	20	1/8, 1/4	Соединяет устройства разных типоразмеров Позволяет варьировать угол установки
	30	1/4, 3/8	
	40	1/4, 3/8, 1/2	
 Блокиратор установочной ручки регулятора давления AR_P-580AS			Предотвращает несанкционированное изменение настройки регулятора давления


Устройства подготовки сжатого воздуха

Модульный монтаж

Принадлежности

Тип	Типоразмер	Присоединительная резьба	Назначение
 Реле давления IS10-01	10-01	R1/8"	Для текущего контроля давления в сети в диапазоне 0.1 ~ 0.6 МПа
 Реле давления IS10M	10M-20	Для типоразмера 20	
	10M-30	Для типоразмера 30	
	10M-40	Для типоразмера 40	
 Реле давления IS10E	10E-20	G1/8, G1/4, G3/8	Для текущего контроля давления на выходе блока подготовки сжатого воздуха.
	10E-30	G1/4, G3/8, G1/2	
	10E-40	G1/4, G3/8, G1/2, G3/4	

Комбинации приборов

Тип	Типоразмер	Присоединительная резьба	Фильтр AF	Регулятор AR	Масло-распылитель AL	Фильтр/регулятор AW
 Фильтр-регулятор-маслораспылитель AC	10	M5	10	10	10	
	20	G1/8, G1/4	20	20	20	
	30	G3/8	30	30	30	
	40	G1/2	40	40	40	
	50	G3/4	50	50	50	
	60	G1	60	60	60	
 Фильтр/регулятор-маслораспылитель AC-A	10	M5			10	10
	20	G1/8, G1/4			20	20
	30	G3/8			30	30
	40	G1/2			40	40

Указания по монтажу см. на стр. 67

Компанией SMC разработана надежная, удобная в монтаже и эксплуатации система аппаратов подготовки сжатого воздуха, которая имеет свои преимущества как при монтаже, эксплуатации, техобслуживании, так и при складировании.

Каждое устройство блока подготовки воздуха, включая фильтр, регулятор давления и маслораспылитель, может использоваться самостоятельно и имеет свою собственную присоединительную резьбу. Тем не менее блок может легко перестраиваться, менять свою конфигурацию и состав путем применения промежуточных элементов, которые соединяют между собой отдельные аппараты и одновременно являются креплением всего блока. На промежуточные элементы легко монтировать дополнительные устройства, например, реле давления, дополнительный отвод ненасыщенного маслом воздуха и т.д. Благодаря этому можно производить замену отдельных устройств без необходимости демонтажа всего блока и ослабления его крепления на стене.

